

# RADILON A RV250K 333 NER

Codice materiale

Codice colore

## DESCRIZIONE

PA66 rinforzato 25% fibra vetro per stampaggio a iniezione. Stabilizzato al calore. Colore nero.

Adatto per articoli che richiedono media rigidità, buona resistenza meccanica e buon mantenimento delle proprietà dopo invecchiamento termico.

ISO 1043 : PA66-T GF25

## SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,15%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

Parametri di processo

|                   |                     |                     |
|-------------------|---------------------|---------------------|
| Temperatura fuso: | Temperatura stampo: | Velocità Iniezione: |
| 280 ÷ 300 °C      | 80 ÷ 100 °C         | Medio-alta          |

## SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI



Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale  
Materiale omologato da Underwriters Laboratories Inc. File number: E116324 [www.ul.com](http://www.ul.com)  
Conforme Direttiva RoHS 2002/95/CE e successivi emendamenti



## Scheda Tecnica Prodotto

# RADILON A RV250K 333 NER

Codice materiale

Codice colore

| PROPRIETÀ                               |           | STANDARD        | UNITÀ             | VALORE |        |
|-----------------------------------------|-----------|-----------------|-------------------|--------|--------|
|                                         |           |                 |                   | DAM*   | Cond** |
| <b>Proprietà fisiche</b>                |           |                 |                   |        |        |
| Densità                                 |           | ISO 1183        | Kg/m <sup>3</sup> | 1300   |        |
| Assorbimento umidità 23°C – 50%UR       | 2mm thk   | ISO 62          | %                 | 2      |        |
| Assorbimento acqua, immersione a 23°C   | 2mm thk   | ISO 62          | %                 | 7.4    |        |
| <b>Proprietà Meccaniche</b>             |           |                 |                   |        |        |
| Modulo Elastico a Trazione              | 1mm/min   | ISO 527-2/1A    | MPa               | 7950   |        |
| Sforzo a rottura                        | 5mm/min   | ISO 527-2/1A    | MPa               | 145    |        |
| Deformazione a rottura                  | 5mm/min   | ISO 527-2/1A    | %                 | 3,3    |        |
| Modulo Elastico a Flessione             | 2mm/min   | ISO 178         | MPa               | 7250   |        |
| Resistenza a flessione                  | 2mm/min   | ISO 178         | MPa               | 225    |        |
| Resistenza urto Charpy senza intaglio   | +23°C     | ISO 179/1 eU    | KJ/m <sup>2</sup> | 50     |        |
| <b>Proprietà Termiche</b>               |           |                 |                   |        |        |
| Punto di fusione                        | 10°C/min  | ISO 11357-1-3   | °C                | 260    |        |
| Temperatura di inflessione sotto carico | 1.8 MPa   | ISO 75/2 A f    | °C                | 225    |        |
| Temperatura di inflessione sotto carico | 0.45 MPa  | ISO 75/2 B f    | °C                | 250    |        |
| Temperatura di rammolimento Vicat       | 50°C/h    | ISO 306/B50 50N | °C                | 240    |        |
| <b>Resistenza alla fiamma</b>           |           |                 |                   |        |        |
| Classe di infiammabilità                | 0.8mm     | UL 94           | class             | HB     |        |
| Indice di infiammabilità GWFI           | 2mm       | IEC 60695-2-1/2 | °C/mm             | 700    |        |
| Autoestinguenza interni settore auto    | Burn rate | FMVSS302        | mm/min            | 0      |        |
| <b>Proprietà Elettriche</b>             |           |                 |                   |        |        |
| Resistività di Volume                   | 500V      | IEC 60093       | ohm · m           | 1 E+13 | 1 E+11 |
| Resistività di Superficie               | 500V      | IEC 60093       | ohm               | 1 E+12 | 1 E+10 |

\*DAM = stato Dry As Moulded \*\*Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 \*\*\*Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

